

# CQI-30 1 Edit 2023 การตรวจประเมินกระบวนการพิเศษ ระบบงาน Rubber– Mixing & Molding (Rubber Processing System Assessment – Mixing & Molding)

## หลักการและเหตุผล (Introduction)

เนื่องจากการระบุข้อกำหนดสำหรับผู้ผลิตงาน Rubber– Mixing & Molding ให้แก่ลูกค้าOEM (ยานยนต์) จึงเกิดความพยายามร่วมกันของลูกค้าOEM และ ผู้ผลิตลำดับที่ 1 ที่จะสร้างความเข้าใจในกระบวนการสำหรับโรงงานRubber– Mixing & Molding ข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นมาตามมาตรฐานนี้ จึงเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมRubber– Mixing & Molding สำหรับลูกค้าOEM และ เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ จึงต้องมีระบบการตรวจสอบกระบวนการ และ ผลิตภัณฑ์ ให้มีคุณภาพสอดคล้องตามมาตรฐาน ช่วยลดความเสี่ยงของข้อบกพร่องจากกระบวนการ Rubber– Mixing & Molding สำหรับการการใช้งานในยานยนต์

## วัตถุประสงค์ (Objective)

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมทราบถึงแนวทางการประเมินตรวจสอบ ระบบงานRubber– Mixing & Molding
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจถึงข้อกำหนดการประเมินตรวจสอบ ระบบงานRubber– Mixing & Molding
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้งานได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้องค์กรนำระบบการประเมินตรวจสอบระบบงานซัพพลายไปประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล

## เนื้อหาการบรรยาย (Key Contents)

เวลา	หัวข้อการอบรม
8.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน
9.00 – 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Pre-Test</li> <li>● INTRODUCTION (บทนำ)</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ASSESSOR QUALIFICATIONS (คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน)</li> <li>● INSTRUCTIONS FOR COMPLETING THE COVER SHEET (การแนะนำการเขียน Cover Sheet)</li> <li>● Rubber- Mixing &amp; Molding Systems Assessment (การตรวจประเมินระบบงาน การMolding และ ผสมยาง)             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Section 1 - General, Pre-Audit Survey (ทั่วไป และ การสำรวจในการ Audit)</li> </ul> </li> </ul>
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13:00 – 15.30 น.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Rubber- Mixing &amp; Molding Systems Assessment (การตรวจประเมิน) – ต่อ             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Section 2 - Management Responsibility &amp; Quality Planning (ผู้จัดการ ผู้รับผิดชอบ และการวางแผน)</li> <li>○ Section 3 Job Audit (การตรวจสอบหน้างาน)</li> <li>○ Section 4 - Rubber Mixing (การผสมยาง)</li> <li>○ Section 5 - Inspection and Testing (การตรวจ และ การทดสอบ)</li> <li>○ Section 6 - Facilities and Equipment (สิ่งอำนวยความสะดวกและอุปกรณ์)</li> <li>○ Section 7 – Molding ( ) (การ Molding ตามกระบวนการของแต่ละโรงงาน)</li> <li>○ Section 8 - Substrate Preparation (การเตรียมผิว)</li> <li>○ Workshop</li> </ul> </li> </ul>
16.00 – 16.00 น.	- ซักถามวิทยากร and Post test

หมายเหตุ : เวลา 10.30 – 10.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน และ เวลา 14.30 – 14.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน

**ระยะเวลาการฝึกอบรม (Time)** 1 วัน 9.00 – 16.00 น. (วันละ 6 ชั่วโมง)

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรม (Target Participants)

- ผู้บริหาร, หัวหน้างาน, Internal process auditors, แผนก QA and แผนก Production
- แผนก วิศวกรรม และ แผนกที่เกี่ยวข้อง

## รูปแบบการการอบรม (Methodology)

- การเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ ( Adult Learning ) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปปรับใช้ได้ทันที
- การบรรยายแบบมีส่วนร่วมสื่อสาร 2 ทาง,Workshop ถาม-ตอบ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เจ้าหน้าที่ประสานงาน / สมศักดิ์ชัย

บริษัท วิสด้อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel; 062-567-8524, 098-789-4524

Email; [info\\_training@wisdommaxcenter.com](mailto:info_training@wisdommaxcenter.com), [L\\_somsakchai@wisdommaxcenter.com](mailto:L_somsakchai@wisdommaxcenter.com)

Website; [www.wisdommaxcenter.com](http://www.wisdommaxcenter.com) Facebook; [www.facebook.com/wisdommaxcenter](http://www.facebook.com/wisdommaxcenter)