

“เทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรม IE Techniques ”

Industrial Engineering Techniques

หลักการและเหตุผล

เทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรม (Industrial Engineering: IE) เป็นกลุ่มของเทคนิควิธีปฏิบัติที่มุ่งขจัด ความสูญเสียต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในกระบวนการ การปรับปรุงกระบวนการ และวิธีการทำงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ซึ่งนำไปสู่การลดเวลาการผลิต ลดของเสีย และลดต้นทุนการดำเนินการในที่สุด โดยอาศัยหลักการพื้นฐาน เช่น การศึกษาวิธีการทำงาน (Method Study) และการวัดผลงาน (Measurement Study) สำหรับเชิงปริมาณ และ การวัดความพึงพอใจของลูกค้าในเชิงคุณภาพ

การนำเอาเทคนิค IE มาใช้ในการเพิ่มผลผลิตสามารถนำไปประยุกต์ใช้เพื่อวิเคราะห์และหาแนวทางในการปรับปรุงงานได้ทั้งในระดับกระบวนการ (Process) การปฏิบัติงาน (Operation) และการเคลื่อนไหวร่างกายของพนักงาน (Motion) รวมไปถึงการวัดผลงาน และกำหนดเวลามาตรฐานซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นในการวางแผน และควบคุมการผลิต สำหรับเครื่องมืออื่น ๆ ที่ถูกจัดอยู่ในเทคนิค IE ไม่ว่าจะเป็นในส่วนของการออกแบบผลิตภัณฑ์ การวิจัยการดำเนินงาน การวางแผนและควบคุมการผลิต การวางแผนโรงงานและการขนถ่ายวัสดุ วิศวกรรมคุณค่า ฯลฯ ก็อาศัยหลักการพื้นฐานเช่นเดียวกันในการประยุกต์ใช้กับงานที่แตกต่างกันได้ รวมถึงส่วนที่มีได้อยู่ในภาคการผลิต เช่น การจัดการโซ่อุปทานและโลจิสติกส์ กิจกรรมในการปฏิบัติงานด้านคลังสินค้า ด้านการขนส่ง ด้านการจัดซื้อและจัดหาวัตถุดิบหรืออุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ ตลอดจน การปฏิบัติงานภายในสำนักงาน เพื่อลดเวลาการปฏิบัติงานและเพิ่มคุณค่าให้เพิ่มขึ้น ส่งผลให้เกิดผลประโยชน์หรือผลกำไรที่มากขึ้น และลดความสูญเสียเปล่าให้น้อยลงได้ในที่สุด

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมรู้จักและตระหนักถึงคุณค่าและความสูญเสียต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต และสามารถตั้งเป้าหมายเพื่อเพิ่มคุณค่าและลดความสูญเสียต่าง ๆ ลงอย่างได้ผล
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้จักเทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ ได้ชัดเจนและเพิ่มขึ้น

3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเรียนรู้ และเข้าใจเรื่องการศึกษาการเคลื่อนไหวและเวลา (Motion and Time Study) ซึ่งเป็นเทคนิคพื้นฐานต่าง ๆ ของเทคนิค IE และสามารถนำไปปฏิบัติได้จริง รวมถึงการวัดผลการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อนำไปสู่การลดต้นทุนการผลิต และ การบริการ ส่งผลให้เกิดผลประโยชน์หรือผลกำไรที่มากขึ้น
5. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำเอาความรู้ ทักษะ ต่าง ๆ มาปฏิบัติให้เกิดความสอดคล้องและเป็นไปในทิศทางเดียวกันทั่วทั้งองค์กร
6. เพื่อใช้คำนวณต้นทุนวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตสินค้าสำเร็จรูปได้อย่างถูกต้อง

หัวข้อการอบรม

1. วิวัฒนาการของกระบวนการทางการผลิตและบริการ (Production & Services Evolution)
2. การพัฒนากระบวนการผลิต (Production Development & Improvement)
3. บทบาทและหน้าที่ของวิศวกรรมอุตสาหกรรม (IE Role)
4. เทคนิควิศวกรรมอุตสาหกรรม (IE Technics)
5. การผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ (Production Efficiency)
6. เครื่องมือของวิศวอุตสาหกรรม (IE Tools)
7. การวิเคราะห์การไหลของสินค้าในกระบวนการ (Flow & Process Chart Analysis)
8. การศึกษาการเคลื่อนไหว (Motion Study)
9. งานที่เป็นมาตรฐาน (Standardization Work)
10. เวลามาตรฐานและเวลาความต้องการสินค้าของลูกค้า (Standard Time & Takt Time)
11. การวิเคราะห์กำลังการผลิต (Capacity Analysis)
12. ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต (Wastes in Manufacturing Process)
13. ประสิทธิภาพเครื่องจักรโดยรวม (Overall Equipment Effectiveness)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้จัดการโรงงาน/ ผู้บริหารระดับกลาง หรือเจ้าหน้าที่ระดับบริหาร หัวหน้างาน ฝ่ายวางแผนการผลิต ฝ่ายผลิต ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้า วิศวกร

วิธีการสัมมนา

- | | | |
|---|----|---|
| 1. การบรรยายแบบมีส่วนร่วม (Participative Lecture) | 60 | % |
| 2. การให้คำปรึกษา | 30 | % |
| 3. ให้คำแนะนำ/ถามตอบ | 10 | % |

จำนวนผู้เข้าอบรม ไม่เกิน 30-40 ท่านต่อรุ่น

ระยะเวลาที่อบรม 1 หรือ 2 วัน (09.00-16.00 น.)

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เจ้าหน้าที่ประสานงาน/ คุณสมศักดิ์ชัย

บริษัท วิสด้อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel / Line ; 062-998-9445, 098 -789-4524

Email; marketing@wisdommaxcenter.com, l_somsakchai@wisdommaxcenter.com

Website; www.wisdommaxcenter.com Facebook; www.facebook.com/wisdommaxcenter