

การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคทางสถิติ และการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการคือเครื่องมือสำคัญที่จะช่วยให้การควบคุมคุณภาพกระบวนการผลิตเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยในการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการนั้น ผู้ที่ทำการวิเคราะห์จำเป็นต้องมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้สถิติ

ปัญหาประการหนึ่งที่มักจะพบเจอในหลายๆองค์กรคือการขาดบุคลากรที่มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ (Process Capability Analysis) จึงมักส่งผลให้เกิดความเข้าใจผิดๆ เกี่ยวกับการหาค่า Cpk, ค่า Ppk บางครั้งจะพบว่าค่าที่คำนวณได้ ไม่สะท้อนให้เห็นถึงความสามารถที่แท้จริงของกระบวนการหรือปัญหาที่พบบ่อยคือการที่พยายามจะวิเคราะห์ค่าขีดความสามารถของกระบวนการที่ยังไม่ได้ทำการลดความแปรปรวนของกระบวนการ ฯ

หลักสูตรนี้จึงได้พัฒนาขึ้นเพื่อให้องค์กรได้มีการพัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ เพื่อให้เกิดการพัฒนาประสิทธิภาพกระบวนการผลิตและลดของเสียที่เกิดขึ้น

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความเข้าใจในแนวคิด หลักการ และความสำคัญของการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถวิเคราะห์ข้อมูลและลดความแปรปรวนของกระบวนการ
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถใช้งานเครื่องมือทางการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการได้อย่างแท้จริง
4. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมได้เข้าใจถึงการตีความ ค่าความสามารถของกระบวนการ
5. เพื่อลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นจากความแปรปรวนของกระบวนการ

การควบคุมกระบวนการโดยใช้เทคนิคทางสถิติ และการวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ

WISDOM MAX CENTER
CREATE YOUR
Intellectual Knowledge
We are the Training Institute that is committed to providing knowledges and potentials

หัวข้อการสัมมนา

วันแรก

1. แนวคิดและวิวัฒนาการของสถิติ
2. พื้นฐานสถิติเพื่อการควบคุมกระบวนการ
3. แนวคิดการศึกษา การวิเคราะห์ขีดความสามารถของกระบวนการ
4. เทคนิคการควบคุมกระบวนการด้วย Control Chart ประเภทต่างๆ

วันที่สอง

5. เทคนิคการตีความและการวิเคราะห์ Control chart
6. การคำนวณ ค่าความสามารถของกระบวนการ (Cp,Cpk, Pp, Ppk)
7. ความผิดพลาดและความเข้าใจผิดของการตีความค่าความสามารถของกระบวนการ
8. เทคนิคการลดความแปรปรวนของกระบวนการ
9. การใช้โปรแกรมทางสถิติ ในการวิเคราะห์ผล

รูปแบบการสอน:

- เน้นให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมปฏิบัติจริง ได้ทดลองปฏิบัติจริง

หลักสูตรเหมาะสำหรับ

- ✓ พนักงาน,หัวหน้างาน,ผู้บริหาร,คณะทำงาน TS ,และผู้สนใจทั่วไป

ระยะเวลาในการอบรม 2 วัน (09.00 – 16.00 น.)

อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรม LCD Projector, Flipchart, กระดาษ, A4

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ คุณจิตจรุติ / สมศักดิ์ชัย

บริษัท วิสด้อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel; 062-567-8524, 092-460-9645, 038-109-260 Fax; 038-109-261

Email; info_training@wisdommaxcenter.com, l_somsakchai@wisdommaxcenter.com

Website; www.wisdommaxcenter.com Facebook; www.facebook.com/wisdommaxcenter