

CQI-9: การตรวจประเมินกระบวนการพิเศษ ระบบงาน HT Heat System Assessment 4th Edit.

หลักการและเหตุผล (Introduction)

เนื่องจากการระบุข้อกำหนดสำหรับผู้ผลิตงานชุบผิวให้แก่ ลูกค้า OEM (ยานยนต์) จึงเกิดความพยายามร่วมกันของลูกค้า OEM และ ผู้ผลิตลำดับที่ 1 ที่จะสร้างความเข้าใจในกระบวนการสำหรับโรงงานชุบผิวแข็ง(HT) ข้อกำหนด ที่กำหนดขึ้นมาตามมาตรฐานนี้ จึงเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมชุบผิวสำหรับลูกค้า OEM และ เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ จึงต้องมีระบบการตรวจสอบกระบวนการ และ ผลลัพธ์ ให้มีคุณภาพ สอดคล้องตามมาตรฐาน ช่วยลดความเสี่ยงของข้อบกพร่องจากกระบวนการชุบผิว สำหรับการการใช้งานในยานยนต์

วัตถุประสงค์ (Objective)

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมทราบถึงแนวทาง การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงานชุบผิวแข็ง (HT)
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจ ถึงข้อกำหนด การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงานชุบผิวแข็ง (HT)
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้งานได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้องค์กรนำระบบการประเมิน ตรวจสอบ ระบบงานชุบผิวแข็ง ไปประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

เนื้อหาการบรรยาย (Key Contents)

เวลา	หัวข้อการอบรม
8.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน และ Pre-test
9.00 – 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● INTRODUCTION (บทนำ) ● HEAT SYSTEM ASSESSMENT GOALS (เป้าหมายการประเมิน ระบบงาน HT) ● ASSESSOR QUALIFICATIONS (คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน) ● INSTRUCTIONS FOR COMPLETING THE COVER SHEET (การแนะนำการเขียน Cover Sheet)

	<ul style="list-style-type: none"> ● Plating Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงาน HT) <ul style="list-style-type: none"> ○ Section 1 Management responsibility and Quality Planning (ผู้รับผิดชอบในการจัดการ และ การทำแผนงาน APQP)
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13:00 – 16.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● Plating Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงาน HT) – ต่อ <ul style="list-style-type: none"> ○ Section 2 Floor and Material Handling (พื้นที่การทำงาน และการจัดเก็บ เคลื่อนย้าย วัสดุดิบ และ สินค้า) ○ Section 3 Equipment (อุปกรณ์ เครื่องจักร ที่ใช้งาน) ○ Pyrometry (อุณหภูมิ) ○ Section 4 Job Audit (การทำ Job Audit) ○ Process table (ตารางกระบวนการงาน HT) ตามประเภทของโรงงานนั้นๆ ○ Process control and Test Equipment Table () ตามประเภทการชุบของโรงงานนั้นๆ (การควบคุมกระบวนการ และ เครื่องมือตรวจสอบ ทดสอบ)
15.00 – 16.00 น.	- ชักถามวิทยากร Post-test

หมายเหตุ : เวลา 10.30 – 10.45 พักเบรก และ เวลา 14.30 – 14.45 พักเบรก

ระยะเวลาการฝึกอบรม (Time) 1 วัน 9.00 – 16.00 น. (วันละ 6 ชั่วโมง)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม (Target Participants)

- ผู้บริหาร, หัวหน้างาน, Internal process auditors, แผนก QA and แผนก Production แผนก วิศวกรรม และ แผนกที่เกี่ยวข้อง

รูปแบบการการอบรม (Methodology)

- การเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ (Adult Learning) ทำให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปปรับใช้ได้ทันที

- การบรรยายแบบมีส่วนร่วมสื่อสาร 2 ทาง, Workshop ถาม-ตอบ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เจ้าหน้าที่ประสานงาน / สัมศักดิ์ชัย

บริษัท วิสต่อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel; 062-567-8524, 098-789-4524

Email; info_training@wisdommaxcenter.com, L_somsakchai@wisdommaxcenter.com

Website; www.wisdommaxcenter.com Facebook; www.facebook.com/wisdommaxcenter

