

CQI-15 2nd Edition (Welding System Assessment)

การตรวจประเมินกระบวนการพิเศษ ระบบงานเชื่อม

หลักการและเหตุผล (Introduction)

เนื่องจากการระบุข้อกำหนดสำหรับผู้ผลิตงานชุบผิวให้แก่ ลูกค้า OEM (ยานยนต์) จึงเกิดความพยายามร่วมกันของลูกค้า OEM และ ผู้ผลิตลำดับที่ 1 ที่จะสร้างความเข้าใจในกระบวนการสำหรับโรงงานเชื่อมประกอบ ข้อกำหนด ที่กำหนดขึ้นมาตามมาตรฐานนี้ จึงเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมเชื่อมโลหะ สำหรับลูกค้า OEM และ เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ จึงต้องมีระบบการตรวจสอบกระบวนการ และ ผลิตภัณฑ์ ให้มีคุณภาพ สอดคล้องตามมาตรฐาน ช่วยลดความเสี่ยงของข้อบกพร่องจากกระบวนการเชื่อมสำหรับการใช้งานในยานยนต์

วัตถุประสงค์ (Objective)

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมทราบถึงแนวทาง การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงาน Welding
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจ ถึงข้อกำหนด การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงาน Welding
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้งานได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้องค์กรนำระบบการประเมิน ตรวจสอบ ระบบงาน Welding ไปประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

เนื้อหาการบรรยาย (Key Contents)

เวลา	หัวข้อการอบรม
8.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน
9.00 – 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● INTRODUCTION and Change point for 2 ed. (บทนำ และจุดเปลี่ยนแปลง สำหรับ 2 ed.) ● ASSESSOR QUALIFICATIONS (คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน) ● INSTRUCTIONS FOR COMPLETING THE COVER SHEET (การแนะนำการเขียน Cover Sheet)

	<ul style="list-style-type: none"> ● Weld Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงานเชื่อมโลหะ) <ul style="list-style-type: none"> ○ Section 1 - Weld System Process Assessment (ระบบการประเมินการเชื่อมโลหะ) ○ Section 2 - Documentation (ระบบเอกสารที่เกี่ยวข้อง) ○ Section 3 - Preplanning / Quality Documentation (การวางแผนล่วงหน้า / เอกสารด้านคุณภาพ)
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13:00 – 15.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> ● Weld Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงานเชื่อมโลหะ)- ต่อ <ul style="list-style-type: none"> ○ Section 4 - Production Monitoring / Documentation (การเฝ้าระวังกระบวนการผลิต และ เอกสาร) ○ Section 5- Rework or Scrap Procedures and Reports (ระบบการควบคุม งานซ่อม งานเสีย และ บันทึก) ○ () Welding Job Audit ตามประเภทการ Welding ของโรงงานนั้นๆ ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 1. PART PRINT (แบบ) 2. CONTROL PLAN (แผนควบคุม) 3. DESTRUCTIVE & NONDESTRUCTIVE TESTING DATA (การทดสอบ แบบทำลาย และไม่ทำลาย) 4. WELD QUALITY INSPECTION & REPORTS (การตรวจสอบคุณภาพ) 5. REWORK PROCEDURE & REPORTS (ขั้นตอนและรายงานการซ่อมงาน) 6. PARAMETER DOCUMENTATION (เอกสารสำหรับปรับตั้งเครื่อง) 7. MAINTENANCE RECORDS (บันทึกการซ่อมบำรุง) 8. SUSTAINABILITY (การรักษาความยั่งยืน) 9. EQUIPMENT & ROBOTIC PROCESSING REQUIREMENTS (อุปกรณ์ และ ข้อกำหนดกระบวนการใช้หุ่นยนต์) 10. Post test
15.00 – 16.00 น.	- ชักถามวิทยากร ทำแบบทดสอบ

หมายเหตุ : เวลา 10.30 – 10.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน และ เวลา 14.30 – 14.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน

ระยะเวลาการฝึกอบรม (Time) 1 วัน 9.00 – 16.00 น. (วันละ 6 ชั่วโมง)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม (Target Participants)

- ผู้บริหาร, หัวหน้างาน, Internal process auditors, แผนก QA and แผนก Production
แผนก วิศวกรรม และ แผนกที่เกี่ยวข้อง

รูปแบบการอบรม (Methodology)

- การเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ (Adult Learning) ทำให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปปรับใช้ได้ทันที
- การบรรยายแบบมีส่วนร่วมสื่อสาร 2 ทาง, Workshop ถาม-ตอบ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เจ้าหน้าที่ประสานงาน / สัมภาษณ์

บริษัท วิสด้อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel; 062-567-8524, 098-789-4524

Email; info_training@wisdommaxcenter.com, L_somsakchai@wisdommaxcenter.com

Website; www.wisdommaxcenter.com Facebook; www.facebook.com/wisdommaxcenter