

# CQI-12: การตรวจประเมินกระบวนการพิเศษ ระบบงาน Coating System Assessment 3rd Edition

## หลักการและเหตุผล (Introduction)

เนื่องจากการระบุข้อกำหนดสำหรับผู้ผลิตงานชุบผิวให้แก่ ลูกค้า OEM (ยานยนต์) จึงเกิดความพยายามร่วมกันของลูกค้า OEM และ ผู้ผลิตลำดับที่ 1 ที่จะสร้างความเข้าใจในกระบวนการสำหรับโรงงานชุบผิว ข้อกำหนด ที่กำหนดขึ้นมาตามมาตรฐานนี้ จึงเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมชุบผิวสำหรับลูกค้า OEM และ เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ จึงต้องมีระบบการตรวจสอบกระบวนการ และ ผลลัพธ์ ให้มีคุณภาพ สอดคล้องตามมาตรฐาน ช่วยลดความเสี่ยงของข้อบกพร่องจากกระบวนการชุบผิว สำหรับการการใช้งานในยานยนต์

## วัตถุประสงค์ (Objective)

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมทราบถึงแนวทาง การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงาน Coating
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมเข้าใจ ถึงข้อกำหนด การประเมิน ตรวจสอบ ระบบงานCoating
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้งานได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้องค์กรนำระบบการประเมิน ตรวจสอบ ระบบงานชุบผิวไปประยุกต์ใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล

## เนื้อหาการบรรยาย (Key Contents)

เวลา	หัวข้อการอบรม
8.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน / Pre test
9.00 – 12.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● INTRODUCTION (บทนำ)</li> <li>● COATING SYSTEM ASSESSMENT GOALS (เป้าหมายการประเมิน ระบบงาน Coating)</li> <li>● ASSESSOR QUALIFICATIONS (คุณสมบัติของผู้ตรวจประเมิน)</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● INSTRUCTIONS FOR COMPLETING THE COVER SHEET (การแนะนำการเขียน Cover Sheet)</li> <li>● Coating Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงาน Plating)             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Section 1 Management responsibility and Quality Planning (ผู้รับผิดชอบในการจัดการ และ การทำแผนงาน APQP)</li> </ul> </li> </ul>
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13:00 – 16.00 น.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Coating Systems Assessment (การตรวจประเมิน ระบบงาน Coating)– ต่อ             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Section 2 Floor and Material Handling (พื้นที่การทำงาน และ การจัดเก็บ เคลื่อนย้าย วัสดุดิบ และ สินค้า)</li> <li>○ Section 3 Equipment (อุปกรณ์ เครื่องจักร ที่ใช้งาน)</li> <li>○ Section 4 Job Audit (การ Audit สินค้า (Product))</li> <li>○ Process table (ตารางกระบวนการงาน Coating) ตามประเภทการชุบของโรงงานนั้นๆ</li> <li>○ Process control and Test Equipment Table ( ) ตามประเภทการ Coating ของโรงงานนั้นๆ (การควบคุมกระบวนการ และ เครื่องมือตรวจสอบ ทดสอบ)</li> </ul> </li> </ul>
15.30 – 16.00 น.	- Post test / Q and A

หมายเหตุ : เวลา 10.30 – 10.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน และ เวลา 14.30 – 14.45 พักรับประทานอาหารกลางวัน

**ระยะเวลาการฝึกอบรม (Time)** 1 วัน 9.00 – 16.00 น. (วันละ 6 ชั่วโมง)

### คุณสมบัติผู้เข้าอบรม (Target Participants)

- ผู้บริหาร, หัวหน้างาน, Internal process auditors, แผนก QA and แผนก Production แผนก วิศวกรรม และ แผนกที่เกี่ยวข้อง

## รูปแบบการการอบรม (Methodology)

- การเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ ( Adult Learning ) ทำให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำความรู้ไปปรับใช้ได้ทันที
- การบรรยายแบบมีส่วนร่วมสื่อสาร 2 ทาง,Workshop ถ้าม-ตอบ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เจ้าหน้าที่ประสานงาน / สมศักดิ์ชัย

บริษัท วิสด้อม แม็กซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

Tel; 062-567-8524, 098-789-4524

Email; [info\\_training@wisdommaxcenter.com](mailto:info_training@wisdommaxcenter.com), [L\\_somsakchai@wisdommaxcenter.com](mailto:L_somsakchai@wisdommaxcenter.com)

Website; [www.wisdommaxcenter.com](http://www.wisdommaxcenter.com) Facebook; [www.facebook.com/wisdommaxcenter](http://www.facebook.com/wisdommaxcenter)